

## Datenblatt

Best.-Nr. und Preise: siehe Preisliste



### **VITOPEND 200-W** Typ WH2B

Gas-Umlaufwasserheizer und Gas-Kombiwasserheizer, Vollautomat

- 10,5 bis 24 kW
- Mit modulierendem, atmosphärischem Vormischbrenner für raumluft**abh**ängigen Betrieb oder
- Mit modulierendem und gebläseunterstütztem Vormischbrenner für raumluft**unabh**ängigen Betrieb
- Mit Regelung für angehobenen oder witterungsgeführten Betrieb im Gerätepreis enthalten
- Für Erd- und Flüssiggas

## Produktbeschreibung

Der Vitopend 200-W ist ein Gas-Wandgerät mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis, vorbildlichem Wärme- und Bedienkomfort, kompakten Abmessungen und einem zeitlosen, eleganten Design.

Der Vitopend 200-W gehört zu den Preisattraktiven in seiner Klasse. Und das nicht nur bei der Anschaffung, sondern auch im laufenden Betrieb, wo er mit bis zu 85% (H<sub>s</sub>) / 94% (H<sub>i</sub>) einen hohen Norm-Nutzungsgrad erreicht.

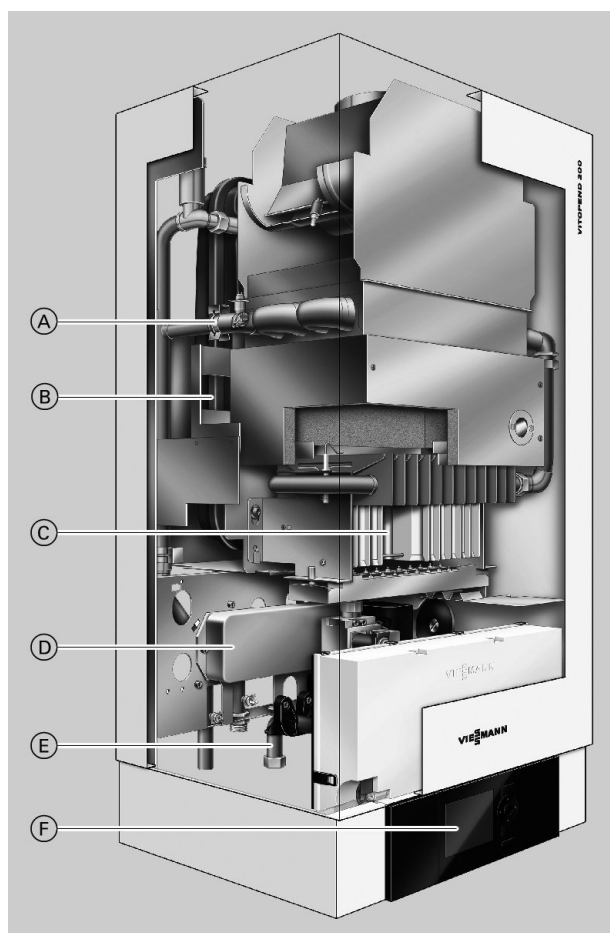
Der Vormischbrenner des Gas-Wandgerätes Vitopend 200-W ist besonders sparsam, weil er seine modulierende Brennweise dem Wärmebedarf anpasst. Außerdem sorgt eine automatische Abgasadaption dafür, dass die Verbrennung stets den aktuellen Bedingungen angepasst ist, wie z. B. bei Wetterumschwüngen. Das schont nicht nur die Geldbörse, sondern kommt auch der Umwelt zugute. So liegen die Schadstoff-Emissionen des Vitopend 200-W unter den Grenzwerten des Umweltzeichens „Blauer Engel“.

Der kompakte Vitopend 200-W passt nahezu überall hin. In Ihre Küche, ins Bad, auf den Dachboden, in Nischen und Ecken – denn seitliche Serviceabstände sind nicht erforderlich. Der Vitopend 200-W ist schnell montiert und betriebsbereit. Egal ob Neubau oder Austausch.

In der Kombiversion bietet er (Gerät mit integrierter Trinkwassererwärmung) einen hohen Warmwasserkomfort, auch ohne Warmwasserspeicher. Damit können Sie zusätzlich Platz sparen.

## Vorteile

- Umlauf-/Kombiwasserheizer
- Für den raumluftabhängigen Betrieb: 10,5 bis 18 kW und 10,5 bis 24 kW  
Für den raumluftunabhängigen Betrieb: 10,5 bis 24 kW
- Norm-Nutzungsgrad: 85 % (H<sub>s</sub>) / 94 % (H<sub>i</sub>)
- Schadstoff-Emissionen unter den Grenzwerten des Umweltzeichens „Blauer Engel“
- Automatische Abgasadaption bei der raumluftunabhängigen Ausführung sorgt für einen dauerhaft guten Wirkungsgrad und hohe Zuverlässigkeit
- Einfach zu bedienende neue Vitotronic Regelung mit Klartext- und Grafikanzeige
- Bedieneinheit der Regelung auch auf einem Wandsockel montierbar
- Bei raumluftunabhängigem Betrieb: Niedriger Stromverbrauch durch modulierenden Brennerbetrieb, drehzahlgeregeltes Wechselstrom-Abgasgebläse und angepasste Heizkreispumpe
- Platzsparend, da keine seitlichen Serviceabstände erforderlich
- Besonders montage-, wartungs- und servicefreundlich durch Modulare System und großzügigen Anschlussraum



- Ⓐ Multi-Stecksystem
- Ⓑ Ausdehnungsgefäß, platzsparend eingebaut
- Ⓒ Modulierender, wassergekühlter Vormischbrenner für schadstoffarme Verbrennung
- Ⓓ Plattenwärmetauscher
- Ⓔ Gasanschluss
- Ⓕ Digitale Kesselkreisregelung

### **Vitopend 200-W Einsatz bei Modernisierung**

Fremdgeräte und Pendola durch Vitopend ersetzen – schnell und einfach durch Pakete zum Einsatz bei Modernisierung (siehe Paket-Preisliste).

Die separat erhältliche Auswahlliste erleichtert die Auswahl der hydraulischen und abgasseitigen Adapter passend zum Altgerät.

#### **Die Vorteile auf einen Blick**

■ Vitopend Pakete zum Einsatz bei Modernisierung mit Adaptern für den Austausch von Fremdgeräten und Pendola mit nur einer Bestellnummer.

- Abgestimmte, heiz- und trinkwasserseitige Adaptersets für schnelle und einfache Anpassung an Anschlüsse von Altgeräten.
- Adapter für den Anschluss an bestehende Abgas-/Zuluft-Systeme anderer Hersteller.
- Für alle Einsatzbereiche: als Umlauf- oder Kombiwasserheizer, raumluftab- oder -unabhängig.

## Technische Angaben Vitopend 200-W, Typ WH2B, raumluftabhängiger Betrieb

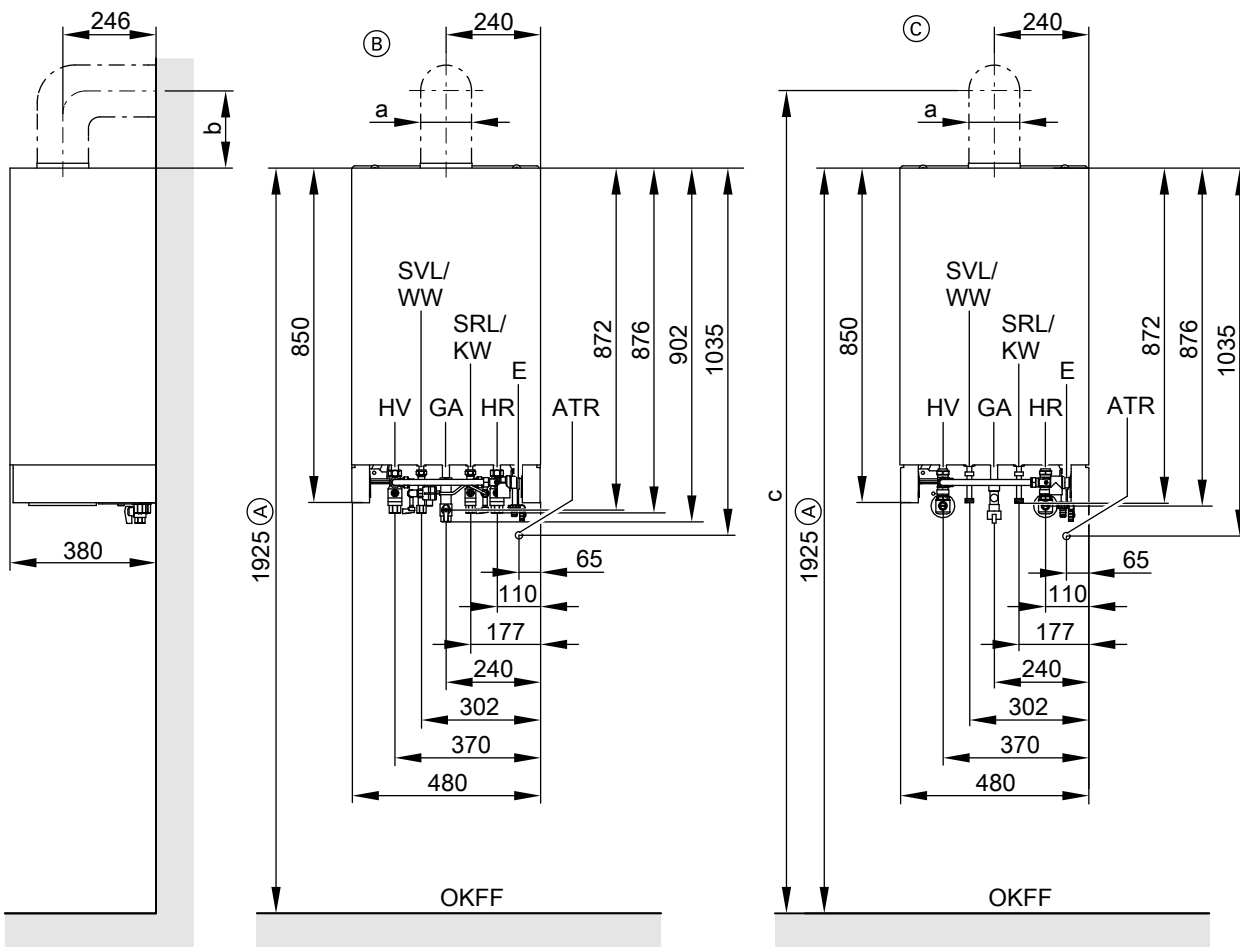
Erdgas: Kategorie I<sub>2ELL</sub>, Flüssiggas: Kategorie II<sub>2ELL3P</sub>

Gas-Heizkessel, Bauart B <sub>11 BS</sub>		Gas-Umlaufwasserheizer		Gas-Kombiwasserheizer	
<b>Nenn-Wärmeleistungsbereich bei Raumbeheizung</b>	kW	10,5-18	10,5-24	10,5-18	10,5-24
<b>Nenn-Wärmebelastung</b>	kW	12,1-20,2	12,1-26,7	12,1-20,2	12,1-26,7
<b>Produkt-ID-Nummer</b>		CE-0085BO0340			
<b>Gasanschlussdruck</b>					
Erdgas	mbar	20/25	20/25	20/25	20/25
Flüssiggas	mbar	37/50	37/50	37/50	37/50
<b>Max. zul. Gasanschlussdruck</b>					
Erdgas	mbar	25	25	25	25
Flüssiggas	mbar	57,5	57,5	57,5	57,5
<b>Max. elektr. Leistungsaufnahme</b> (einschl. Umwälzpumpe)	W	105	105	105	105
<b>Schutzart</b>	IP	X4D	X4D	X4D	X4D
<b>Gewicht</b>	kg	40	40	41	41
<b>Inhalt Wärmetauscher</b>	l	0,55	0,55	0,55	0,55
<b>Heizwasservolumenstrom</b> bei 200 mbar Restförderhöhe	l/h	1070	1070	1070	1070
<b>Nenn-Umlaufwassermenge</b> bei ΔT = 20 K	l/h	775	1035	775	1035
<b>Zul. Betriebsdruck</b>	bar	3	3	3	3
<b>Anschluss Sicherheitsventil</b>	R	¾	¾	¾	¾
<b>Abmessungen</b>					
Länge	mm	380	380	380	380
Breite	mm	480	480	480	480
Höhe	mm	850	850	850	850
Höhe m. Abgasrohrbogen (Zubehör)	mm	1008	1045	1008	1045
Höhe mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer	mm	1925	1925	–	–
<b>Ausdehnungsgefäß</b>					
Inhalt	l	10	10	10	10
Vordruck	bar	0,8	0,8	0,8	0,8
<b>Durchlauferhitzer</b>					
Inhalt	l	–	–	0,2	0,2
Max. Betriebsdruck	bar	–	–	10	10
Trinkwasser-Dauerleistung	kW	–	–	18	24
bei Trinkwassererwärmung von 10 auf 45 °C und mittlerer Heizwassertemperatur 70 °C	l/h	–	–	440	590
Zapfmenge	l/min	–	–	3-6	3-8
Auslauftemperatur einstellbar	°C	–	–	35-57	35-57
<b>Anschlusswerte</b>					
bezogen auf die max. Belastung					
Erdgas E	m <sup>3</sup> /h	2,13	2,82	2,13	2,82
Erdgas LL	m <sup>3</sup> /h	2,48	3,28	2,48	3,28
Flüssiggas	kg/h	1,66	2,19	1,66	2,19
<b>Abgaskennwerte</b> (Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384)					
Abgastemperaturen (gemessen bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur)					
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	°C	118/102	116/114	118/102	116/114
– bei unterer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	°C	81/78	83/79	81/78	83/79
Massenstrom					
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	kg/h	51,0/54,0	74,0/71,0	51,0/54,0	74,0/71,0
bei CO <sub>2</sub> -Gehalt	%	5,7/6,0	5,2/6,1	5,7/6,0	5,2/6,1
– bei unterer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	kg/h	48,7/57,5	64,8/56,0	48,7/57,5	64,8/56,0
bei CO <sub>2</sub> -Gehalt	%	3,5/3,3	2,6/3,4	3,5/3,3	2,6/3,4
<b>Norm-Nutzungsgrad</b>	%	85 (H <sub>s</sub> ) / 94 (H <sub>i</sub> )	85 (H <sub>s</sub> ) / 94 (H <sub>i</sub> )	85 (H <sub>s</sub> ) / 94 (H <sub>i</sub> )	85 (H <sub>s</sub> ) / 94 (H <sub>i</sub> )
T <sub>V</sub> /T <sub>R</sub> = 75/60 °C					
<b>Notwendiger Förderdruck</b>	Pa	1,5	1,5	1,5	1,5
	mbar	0,015	0,015	0,015	0,015
<b>Abgasanschluss</b>	Ø mm	110	130	110	130

### Hinweis

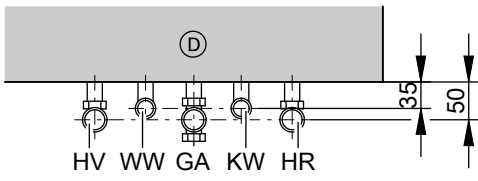
Liegt der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck, muss ein separater Gasdruckregler der Kesselanlage vorgeschaltet werden.





- Ⓐ In Verbindung mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer verbindlich, sonst Empfehlung
- Ⓑ Aufputz-Montage
- Ⓒ Unterputz-Montage
- ATR Anschluss Ablauftrichter
- E Entleerung
- GA Gasanschluss

- HR Heizungsrücklauf
- HV Heizungsvorlauf
- KW Kaltwasser (nur bei Gas-Kombiwasserheizer)
- WW Warmwasser (nur bei Gas-Kombiwasserheizer)
- SRL Speicherrücklauf (nur bei Gas-Umlaufwasserheizer)
- SVL Speichervorlauf (nur bei Gas-Umlaufwasserheizer)



Ⓓ Fertigwand

**Hinweis**

Anschlussmaße für Aufputz-Montage siehe Planungsanleitung.  
Anschlussmaße für Unterputz-Montage siehe Planungsanleitung.

**Maßtabelle**

Nenn-Wärmeleistungsbereich	kW	10,5-18	10,5-24
a	mm	110	130
b	mm	158	195
c	mm	2083	2120

## Technische Angaben Vitopend 200-W, Typ WH2B, raumluftunabhängiger Betrieb

Erdgas: Kategorie I<sub>2ELL</sub> Flüssiggas: Kategorie II<sub>2ELL3P</sub>

Gas-Heizkessel, Bauart C <sub>3</sub>		Gas-Umlaufwasserheizer	Gas-Kombiwasserheizer
<b>Nenn-Wärmeleistungsbereich bei Raumbeheizung</b>	kW	<b>10,5-24</b>	<b>10,5-24</b>
<b>Nenn-Wärmebelastung</b>	kW	12,1-26,7	12,1-26,7
<b>Produkt-ID-Nummer</b>		CE-0085BO0340	
<b>Gasanschlussdruck</b>			
Erdgas	mbar	20/25	20/25
Flüssiggas	mbar	37/50	37/50
<b>Max. zul. Gasanschlussdruck</b>			
Erdgas	mbar	25	25
Flüssiggas	mbar	57,5	57,5
<b>Max. elektr. Leistungsaufnahme</b> (einschl. Umwälzpumpe)	W	148	148
<b>Schutzart</b>	IP	X4D	X4D
<b>Gewicht</b>	kg	48	49
<b>Inhalt Wärmetauscher</b>	l	0,55	0,55
<b>Heizwasservolumenstrom</b> bei 200 mbar Restförderhöhe	l/h	1070	1070
<b>Nenn-Umlaufwassermenge</b> bei $\Delta T = 20$ K	l/h	1035	1035
<b>Zul. Betriebsdruck</b>	bar	3	3
<b>Anschluss Sicherheitsventil</b>	R	¾	¾
<b>Abmessungen</b>			
Länge	mm	380	380
Breite	mm	480	480
Höhe	mm	850	850
Höhe m. Abgasrohrbogen (Zubehör)	mm	984	984
Höhe mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer	mm	1925	–
<b>Ausdehnungsgefäß</b>			
Inhalt	l	10	10
Vordruck	bar	0,8	0,8
<b>Durchlauferhitzer</b>			
Inhalt	l	–	0,2
Max. Betriebsdruck	bar	–	10
Trinkwasser-Dauerleistung	kW	–	24
bei Trinkwassererwärmung von 10 auf 45 °C	l/h	–	590
Zapfmenge	l/min	–	3-8
Auslauftemperatur einstellbar	°C	–	35-57
<b>Anschlusswerte</b> bezogen auf die max. Belastung			
Erdgas E	m <sup>3</sup> /h	2,82	2,82
Erdgas LL	m <sup>3</sup> /h	3,28	3,28
Flüssiggas	kg/h	2,19	2,19
<b>Abgaskennwerte</b> (Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384)			
Abgaswertegruppe nach G 635		G <sub>12</sub>	G <sub>12</sub>
Abgastemperaturen (gemessen bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur)			
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	°C	159/149	159/149
– bei unterer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	°C	107/104	107/104
Massenstrom			
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	kg/h	60,3/58,6	60,3/58,6
bei CO <sub>2</sub> -Gehalt	%	6,5/7,5	6,5/7,5
– bei unterer Nenn-Wärmeleistung (Erdgas/Flüssiggas)	kg/h	48,7/39,2	48,7/39,2
bei CO <sub>2</sub> -Gehalt	%	3,5/4,8	3,5/4,8
<b>Norm-Nutzungsgrad</b>	%	85 (H <sub>s</sub> ) / 94 (H <sub>i</sub> )	85 (H <sub>s</sub> ) / 94 (H <sub>i</sub> )
T <sub>v</sub> /T <sub>R</sub> = 75/60 °C			
<b>Abgasanschluss</b>	Ø mm	70	70
<b>Zuluftanschluss</b> (koaxial)	Ø mm	110	110

### Hinweis

Liegt der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck, muss ein separater Gasdruckregler der Kesselanlage vorgeschaltet werden.

5414040





Technische Änderungen vorbehalten!

Viessmann Werke GmbH&Co KG  
D-35107 Allendorf  
Telefon: 06452 70-0  
Telefax: 06452 70-2780  
[www.viessmann.de](http://www.viessmann.de)

Gedruckt auf umweltfreundlichem,  
chlorfrei gebleichtem Papier

